

キシング効果における疲労限度  $\sigma_w$  の上昇率  $\Delta\sigma_w$  は焼きなまし材で約 12.0%、引張り予ひずみ材で約 7.7%、ねじり予ひずみ材で約 6.3% 及び圧縮予ひずみ材で約 6.8% であった。以上から、焼きなまし材の方が  $\Delta\sigma_w$  は大きい事が分かった。また、一定応力下の破面とコーティング実験下の破面の相違も明らかにした。

氏名 02 GTM-13 横尾 敦史

研究題目名 電解気泡ポンプに関する研究

指導教授 中山 昭男

電解気泡ポンプは、空気泡ポンプでは技術的に不可能とされている深海底からの有用鉱物資源回収方法として考案されている。しかし、現在、電解気泡ポンプの設計基準の資料となる詳細な知見はない。

そこで本論文は、電解気泡ポンプの実用化に向け、固気液三相流中の気体の流動様相を気泡流とし、管内気液体積率を変化させたときの揚程特性について理論解析し、その有用性を実験で検証している。すなわち、電解気泡ポンプの揚程特性、特に管内单一固体粒子の上昇速度について、ガス量と固気液三相流中の粒子上昇速度の関係を運動量方程式より理論解析し、実験値と比較している。以上のことより、一定の粒子上昇速度を得るために必要なガス量が予測できる。

## 電気工学専攻

氏名 02 GTE-02 池原 敏

研究題目名 VNCを利用した円滑で安全な遠隔管理・保守に関する研究

指導教授 鳴津 好生

PCとネット回線の性能向上により、PCの普及率は大幅に上がった。初心者にとって一番の問題は操作方法が不明な際や、エラーの対処の際である。これらを解決する際にはサポートセンターへ質問を行うが電話口での理解は困難である理由から、遠隔操作による操作支援の需要は高まりつつあり、検討する必要性がある。

本研究では操作が容易で、異機種間通信ができるVNCを利用しているが、利用時の問題として安全性の弱さがある。通信パケットを暗号化するSSHを利用することで解決できるが、遅延により利用に支障をきたす場合がある。そこで、一般利用されているブロードバンド回線網を仮想的に構築し、各画像転送方式の遅延を、本研究にて作成した遅延計測ソフトウェアを利用して計測を行つ

た。この実験により、円滑で安全性の高い遠隔操作・保守を行える事がわかった。

氏名 02 GTE-03 岩崎 一彦

研究題目名 Hg-1223 超伝導体のAg混合効果に関する研究

指導教授 坂本 進洋

Hg系銅酸化物超伝導体の臨界温度  $T_c$  は、金属系で最高の臨界温度  $MgB_2$  の 39 K と比べると遙かに高い  $T_c = 135$  K である。また、基本組成は  $HgBa_2Ca_{n-1}Cu_nO_{2n+2+\delta}$  で表され、実用材料への応用上の問題点としてピンニング力、超伝導体積分率が低いことが挙げられる。

本論文ではこれらの特性向上を目指し、Hg系銅酸化物超伝導体の中で最高の臨界温度を持つ  $HgBa_{1.9}Bi_{0.1}Ca_2Cu_3O_{8+\delta}$  組成に Ag を混合した。Ag は、結晶粒間の結合を強化する元素であり超伝導特性の向上を図ることができる。そこで、Ag を 10、20、30、40% 混合し焼成した試料  $Ag_x(HgBa_{1.9}Bi_{0.1}Ca_2Cu_3O_{8+\delta})_{1-x}$  ( $Ag-01 : x=0.1$ 、 $Ag-02 : x=0.2$ 、 $Ag-03 : x=0.3$ 、 $Ag-04 : x=0.4$ ) を作製し、各試料の直流磁化、交流磁化の測定を行った。また、測定した交流帯磁率の実部  $\chi'$  と虚部  $\chi''$  の  $\chi'-\chi''$  平面より Campbell 侵入長  $\lambda_0'$  についての考察を行い、超伝導粒の特性と粒間結合について検討した。超伝導体積率、臨界電流密度は、混合量の増加に伴い減衰傾向が見られたが、ピンボンシャンカル、粒間結合においては Ag 混合効果による特性向上が確認された。

氏名 02 GTE-04 内村 真一

研究題目名 ユニバーサルモータの整流火花発生電圧の解析に関する研究

指導教授 江頭虎夫

我々の研究対象であるユニバーサルモータは小形軽量、高始動トルク、高速回転という特徴を持ち、家電製品の掃除機、ジーサー、ミシンなどに多く使用されている。しかし、このモータは整流子片とブラシ間の摺動接触により整流火花を発生し、この火花を元に放射電磁妨害波が空間を伝播し、他の電子システムや通信機器等に影響を及ぼしている。

実験は、トリガ信号同期装置や反射型外部トリガ法を考案し、A 社製モータの大パルス波形や小パルス波形、B 社製モータの中パルス波形における整流火花発生電圧の解析等を行った。その結果、A 社製モータでは、不足整流の波高値付近にある大パルス波形の立下り時で整流火花が最も多く発生していることが分かった。また、そ